#### **Internal Examination**

## B. A Semester IV (Honours ) Examination 2020(CBCS)

## Subject -Education.

# (Educational Management and Administration)

#### Course -CC-10

Full marks-10 Time-30 Minute.

নিম্নলিখিত প্রশ্নগুলির মধ্যে পাঁচটি প্রশ্নের উত্তর দাও

Answer Any Five Questions Among the following.

- 1.শিক্ষা ব্যবস্থাপনা বলতে কি বোঝ? (2)
- 1. What do you mean by Educational Management?
- 2. শিক্ষামূলক প্রশাসন এবং শিক্ষামূলক ব্যবস্থাপনা মধ্যে পার্থক্য বর্ণনা করো । (2)
- 2. Write down the difference between Educational Administration and Educational Management?
- 3.শিক্ষামূলক তত্বাবধান বলতে কি বোঝ? (2)
- 3. What do you mean by Educational Supervision?
- 4. নেতৃত্বদানের প্রকারগুলি কি কি? (2)
- 4. Write about difference types of leadership?
- 5.জনশক্তি পরিকল্পনা বলতে কি বোঝ? (2)
- 5. What do you mean by Manpower Planning?
- 6.জনশক্তি পরিকল্পনার গঠনের ধাপ গুলি লিখ? (2)
- 6. Steps for creating Manpower Planning?
- 7.বিদ্যাল্য় সংস্থার নীতি গুলি লিখ? (2)
- 7. Write down the Principle of School Organization?